

REFRIGERADOR INDUSTRIAL ASG 650**CARACTERISTICAS**

- Termostato regulable indicador de temperatura digital.
- Valvula de expansion Danfoss.
- 220volts 50Hz.Compresor Danfoss 1/3 hp.
- Voltaje: 220volts 50Hz.
- Construcción integra en acero inoxidable.
- 1 puerta larga.
- Con aristas curvas.
- Puerta con dispositivo automático de cierre.
- Capacidad 500lts.
- Sistema de refrigeración forzado. (ideal para mantención de alimentos)
- Estantes en varilla de acero inoxidable,con soportes de sujeción, regulables en altura
- Aislamiento de poliuretano inyectado a alta presión libre de CFC?s con densidad 40 kg/m3.
- Refrigerante ecológico R-134 A sin CFC.
- Temperatura de trabajo 0/+8°C. ambiente de 32°C.
- Interruptor general luminoso.
- Patas regulables en acero Inoxidable.
- Potencia: 585watts 2,6 amp
- Alto: 1900mm
- Ancho: 687mm
- Fondo: 800mm
- Evaporador de cobre / aluminio.
- Procedencia: ESPAÑA
- Certificación CE y UL.

- Evaporación automática del agua de descarche.
- Capacidad: 500lts